

Автомобильные модульные системы ЗМК

Компания **ЗМК** специализируется на производстве металлической **модульной мебели** для переоборудования микроавтобусов под передвижную мастерскую, автотехничку, передвижной шиномонтаж, передвижную лабораторию!

Система крепления металлических стеллажей, тумб, верстаков позволяет в короткие сроки и без внесения изменений в конструкцию авто, переоборудовать ваш микроавтобус.

Переоборудование грузовых автомобилей и микроавтобусов востребовано как маленькими частными организациями, так и крупными сетевыми компаниями.

Основное преимущество переоборудования микроавтобуса заключается в том, что можно с комфортом доставить и бригаду, и инструмент, и рабочее место с верстаком и тисками и станками, непосредственно к месту работы.



Автомобильные модульные системы **ЗМК** предназначены для хранения, транспортировки малогабаритных грузов, инструмента, расходных материалов в грузовом отсеке автофургона. Переоборудование грузовых автомобилей при помощи мебели для автомобиля поможет организовать удобную и функциональную зону внутри фургона, будь то рабочее или складское пространство.

Особенности переоборудования автомобиля с помощью автомобильных модульных систем **ЗМК**:

1. удобство эксплуатации;
2. максимальное количество сервисных функций;
3. безопасность;
4. возможность трансформации и установки дополнительных опций и фурнитуры для фургонов;
5. простота монтажа и трансформаций;
6. низкий вес конструкции, позволяющий сохранить полезную грузоподъемность автомобиля.

Перфорированные стенки, экраны или завышенные перфорированные борта полок металлической мебели для автомобиля позволяют фиксировать, с помощью дополнительных креплений, вспомогательный инструмент или оборудование.

Автостеллажи **ЗМК** помогут вам оптимизировать пространство вашего **грузового автомобиля** и превратить его в профессиональную передвижную мастерскую. На основе одной рамы можно смоделировать любое сочетание ящиков, боксов и полок, которые будут отличаться по глубине, высоте и ширине.

Вы сможете профессионально использовать **модульные системы ЗМК** для авто и расширить функционал вашего автомобиля.

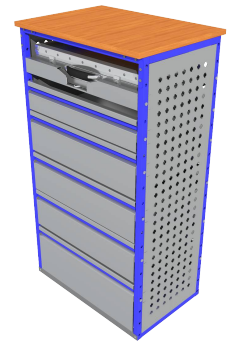
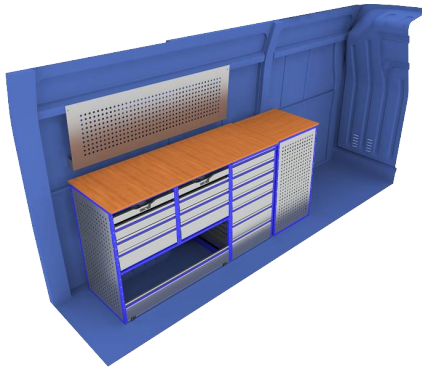
ООО "ЗМК" | <http://zmktlt.ru>

Офис: +7 (499) 677-23-35 | +7 (8482) 20 78 69 | +7(8482) 65-01-18

Skype: zmk-elena | katerina28011986 | zmktlt1

E-mail: rop@zmktlt.ru

Инструкция по монтажу в автомобиль модульных систем



Размеры, состав комплектации модульной системы и количество наборов для крепления в кузов могут отличаться от указанных в инструкции. Порядок монтажа в кузов автомобиля одинаков для всех типов и размеров модульных систем.

Набор метизов для крепления в кузов I ярус:

1. Уголок для крепления к кузову 20x40x35 мм – 1 шт.
2. Уголок для крепления к кузову 27x90x20 мм – 2 шт.
3. Уголок для крепления к кузову 40x110x35 мм – 1 шт.
4. Уголок для крепления к кузову 40x180x35 мм – 1 шт.
5. Болт каленый М6x20 с внутр. шест. под ключ – 6 шт.
6. Закlepка гайка ЦФ риф удл. М6 – 6 шт.
7. Шайба пружинная волнистая М6 – 6 шт.
8. Саморез с буром М6x20 шестигранная головка с буртиком DIN 7504 К – 8 шт.
9. Закlepка-вытяжная СБ St/St 4,8x8 – 12 шт.

Набор метизов для крепления в кузов II ярус:

1. Уголок для крепления к кузову 20x40x35 мм – 1 шт.
2. Уголок для крепления к кузову 40x110x35 мм – 1 шт.
3. Уголок для крепления к кузову 40x180x35 мм – 1 шт.
4. Болт каленый М6x20 с внутр. шест. под ключ – 2 шт.
5. Закlepка гайка ЦФ риф удл. М6 – 2 шт.
6. Шайба пружинная волнистая М6 – 2 шт.
7. Саморез с буром М6x20 шестигранная головка с буртиком DIN 7504 К – 4 шт.
8. Закlepка-вытяжная СБ St/St 4,8x8 – 4 шт.

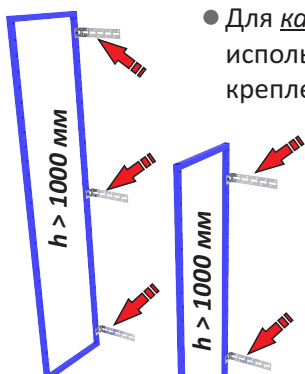
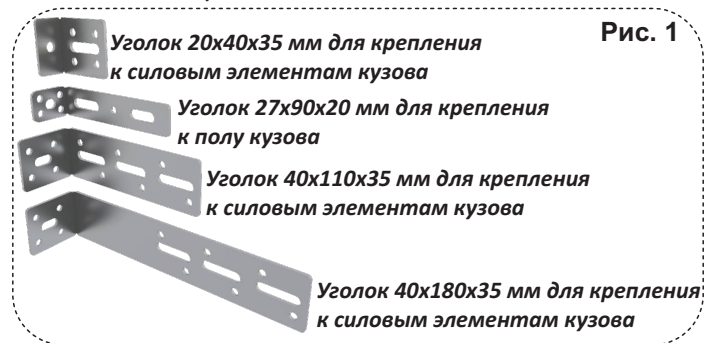
Порядок монтажа:

1 Подготовка к монтажу.

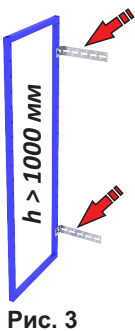
Если в конструкции есть выдвижные ящики, то вытаскиваем их. Если в конструкции есть столешница, то снимаем ее. Заносим конструкцию в грузовой отсек автомобиля и ставим на место установки.

2 Правила расположения монтажных уголков.

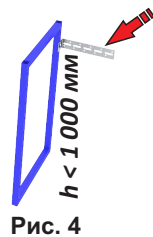
Размерность монтажных уголков для крепления к кузову подбирается по месту крепления, в зависимости от расстояния конструкции до стенок кузова автомобиля. В комплекте метизов для крепления к кузову поставляется 4 размера уголков и при установке подбирается наиболее подходящий. Рис. 1



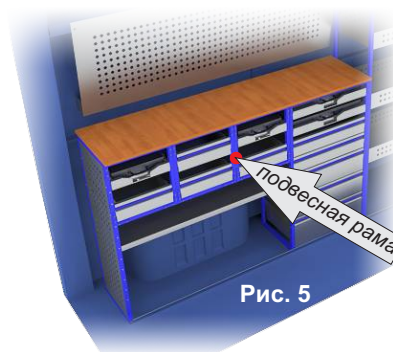
- Для каждой рамы высотой более 1 м используются **два и более** уголка для крепления к кузову по высоте. Рис.2-3



- Для каждой рамы высотой до 1 м используется **один** уголок для крепления к кузову по высоте. Рис.4



- Для каждой вертикальной стойки рамы, которая установлена на пол, используется **один** уголок 27x90x20 мм для крепления к полу кузова.



В случае установки комплекта с подвесной рамой в середине стеллажа (Рис. 5) и/или составной рамой по высоте (Рис. 6), крепление рамы к кузову выполняется для КАЖДОЙ рамы комплекта.

Автомобильные модульные системы

3 Разметка расположения уголков для крепления к кузову на лонжеронах.

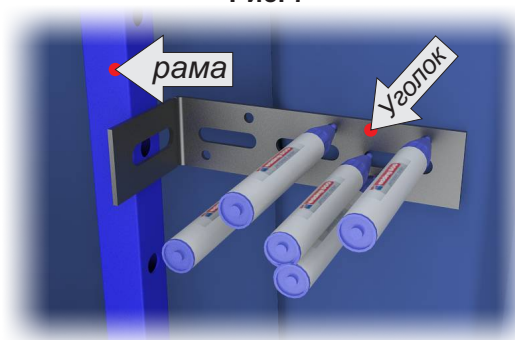
Габарит уголка подбирается в зависимости от расстояния между комплектом и стенкой кузова. Прикладываем уголки к раме и кузову в соответствии с силовыми элементами кузова и отверстиями перфорации рамы. Рис. 7

Отмечаем на лонжеронах кузова маркером места под Заклепки-Гайки, а также под вытяжные заклепки, для крепления уголка.

Уголок для крепления к кузову должен иметь 5 точек крепления к лонжерону кузова, двумя способами:

- 1) С помощью Заклепки-Гайки и каленого болта М6х20 - 1 шт.
- 2) С помощью вытяжной заклепки - 4 шт.

Рис. 7



4 Крепление уголков к раме и лонжеронам.

В лонжероне кузова необходимо просверлить отверстие диаметром 9 мм по отметке под Заклепку-Гайку, и отверстия диаметром 5 мм по отметкам под вытяжные заклепки. Рис. 8

Рекомендуется обработка выполненных отверстий в лонжеронах кузова антикоррозионной жидкостью.

Установить в выполненное в лонжероне отверстие диаметром 9 мм, Заклепку-Гайку М6. Рис. 9, А. Совместить отверстия в Уголке с выполненными отверстиями в лонжеронах, рис.9, Б, закрепить уголки:

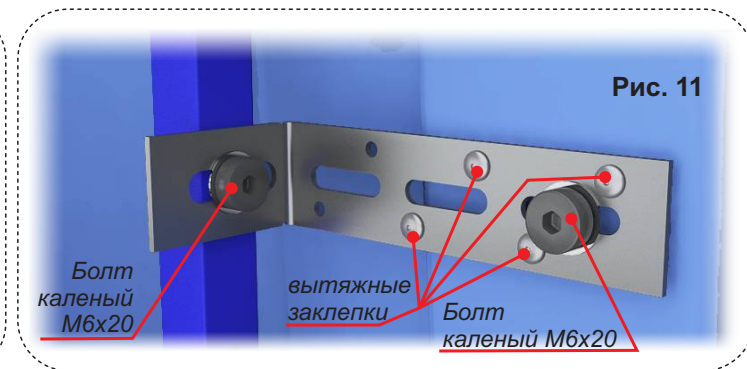
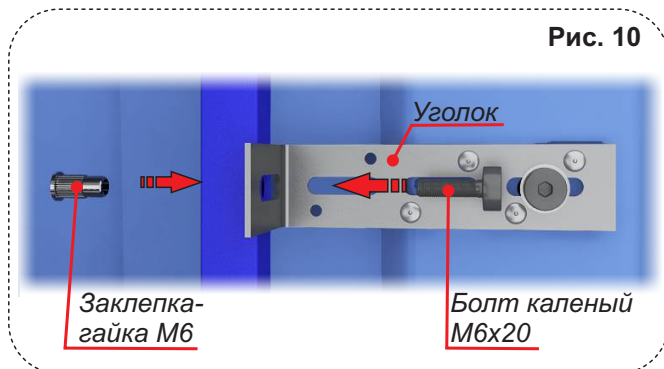
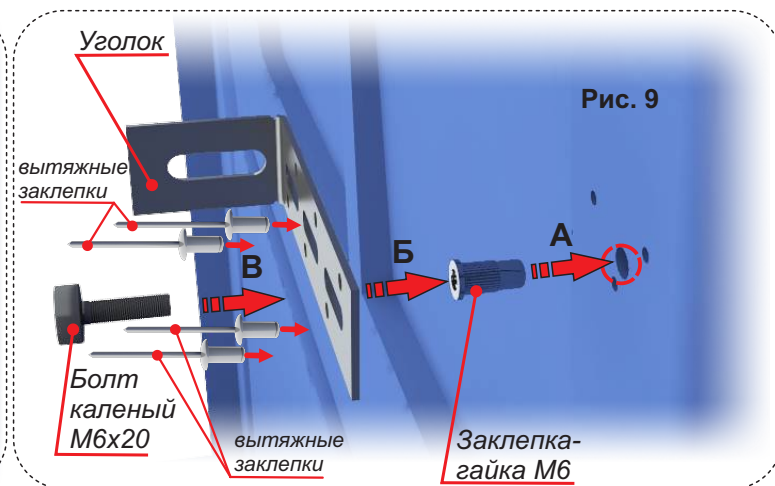
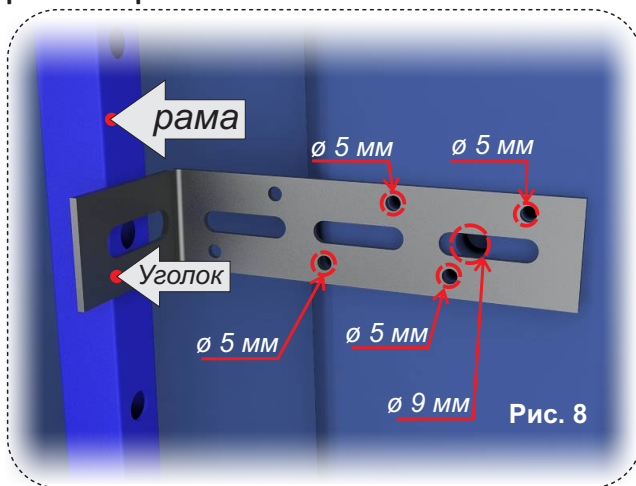
- Крепление уголка к лонжерону осуществляется с помощью болта каленого М6х20 в установленную Заклепку-гайку, и с помощью вытяжных заклепок. Рис. 9, В, Рис. 11
- Крепление уголка к раме осуществляется с помощью болта каленого М6х20 и Заклепки-Гайки М6 (устанавливается с внутренней стороны рамы), в имеющееся в раме отверстие. Рис. 10

Необходимые метизы:

Болт каленый М6х20 - 2 шт.
Заклепка-гайка
ЦФ риф удл.М6 - 2 шт.
Шайба волнистая М6 - 2 шт.
Заклепка-вытяжная
СБ St/St 4,8х8 - 4 шт.

Необходимый инструмент:

Дрель со сверлами на 5 мм,
на 9 мм
Заклепочный пистолет для
вытяжных заклепок
Ключ шестигранный на 5 мм



Инструкция по монтажу в автомобиль модульных систем

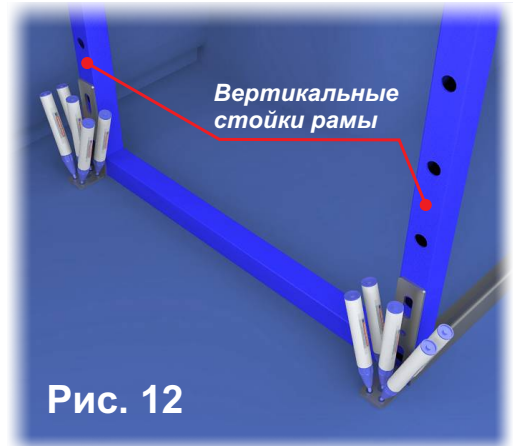
5 Разметка расположения уголков для крепления к кузову на полу.

Прикладываем Уголки 27x90x20 мм для крепления к полу кузова, к каждой вертикальной стойке каждой рамы, и к полу кузова, в соответствии с отверстиями перфорации рамы.

Отмечаем на полу маркером места под Заклепки-Гайки, а также под вытяжные заклепки. Рис. 12

Уголок для крепления к кузову должен иметь 5 точек крепления к полу кузова, двумя способами:

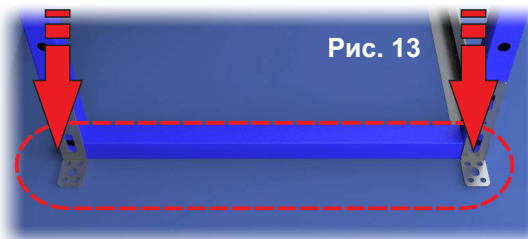
- 1) С помощью Заклепки-Гайки и каленого болта М6х20 - 1 шт.
- 2) С помощью вытяжной заклепки (или с помощью самореза, если пол фанерный) - 4 шт.



6 ВНИМАНИЕ! Необходимо убедиться, что под монтажными уголками НЕ проходят:

- Топливопровод
- Электропроводка
- Тормозная система

Необходимо убедиться в том, что под монтажными уголками конструкции не стоит бензобак!



7 Крепление монтажных уголков к раме и к полу.

В полу кузова необходимо просверлить отверстие диаметром 9 мм по отметке под Заклепку-Гайку, и отверстия диаметром 5 мм по отметкам под вытяжные заклепки. Рис. 14

Рекомендуется обработка выполненных отверстий в металлическом полу кузова антикоррозионной жидкостью.

Установить в выполненное в полу отверстие диаметром 9 мм, Заклепку-Гайку М6. Рис. 15, А. Совместить отверстия в Уголке с выполненными отверстиями в полу, рис.15, Б, закрепить уголки:

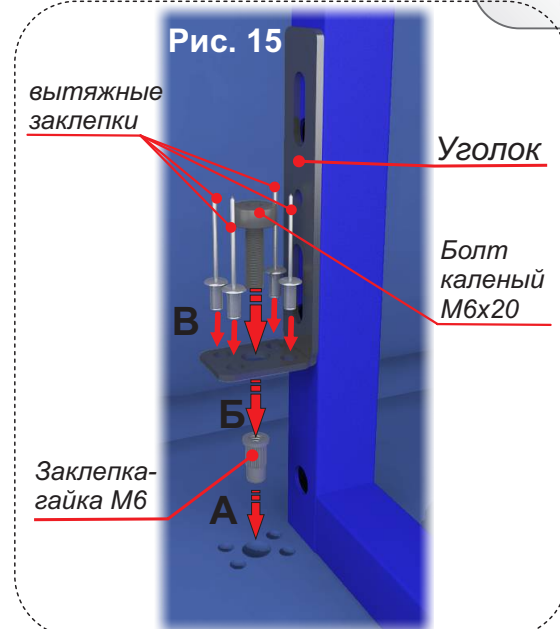
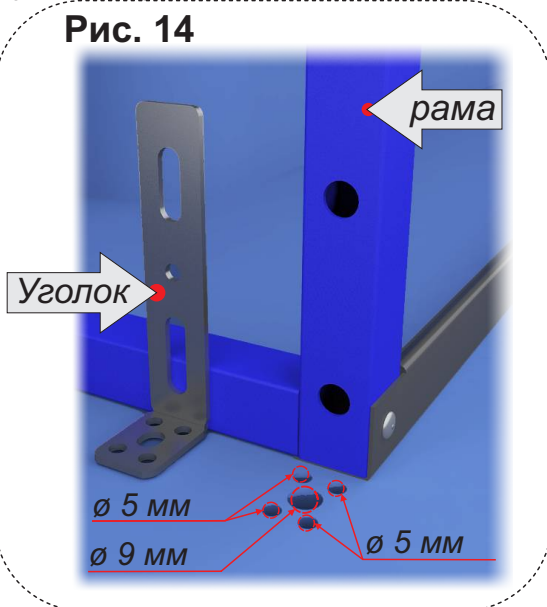
- Крепление уголка к полу осуществляется с помощью болта каленого М6х20 в установленную Заклепку-гайку, и с помощью вытяжных заклепок. Рис. 15, В, Рис. 17
- Крепление уголка к раме осуществляется с помощью 2х болтов каленых М6х20 и Заклепок-Гаек М6 (устанавливаются с внутренней стороны рамы), в имеющиеся в раме отверстия. Рис. 16

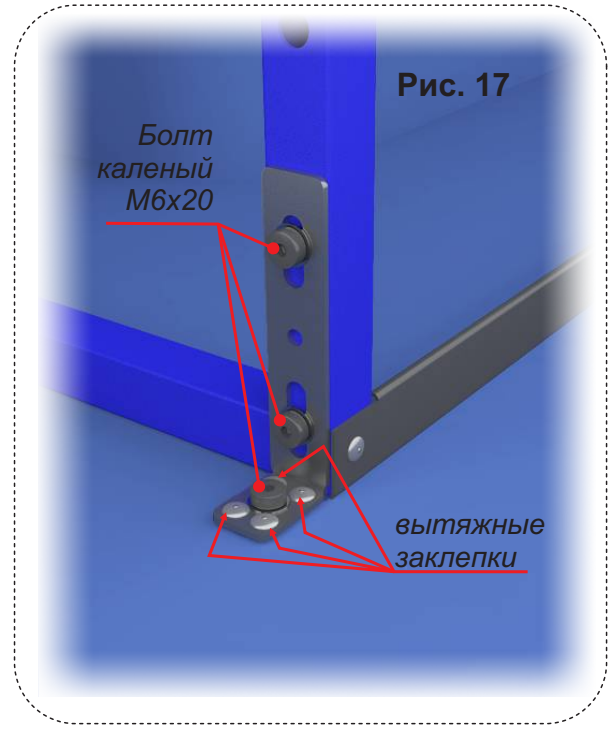
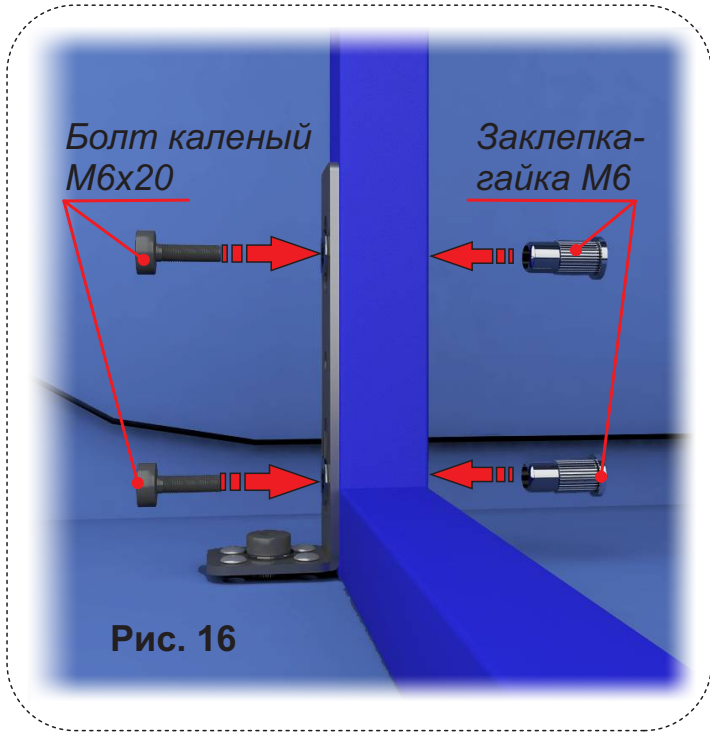
Необходимые метизы:

- Болт каленый М6х20 - 2 шт.
- Заклепка-гайка
- ЦФ риф удл. М6 - 2 шт.
- Шайба волнистая М6 - 2 шт.
- Заклепка-вытяжная СБ St/St 4,8x8 (или саморез) - 4 шт.

Необходимый инструмент:

- Дрель со сверлами на 5 мм, на 9 мм
- Заклепочный пистолет для вытяжных заклепок
- Ключ шестигранный на 5 мм
- Крестовая отвертка





8 *Завершение монтажа.*

Необходимо подтянуть все болтовые соединения, использовать при этом клей-герметик анаэробный фиксатор. Устанавливаем на место выдвижные ящики и столешницы, если таковые имеются в конструкции.